

# 研削油使用調査表

令和 年 月 日

お客様名		担当者様	
住所			
TEL		FAX	
E-mail			
現行品名		メーカー	
価格	缶・DM	使用量	缶・DM/月
倍率	倍		
使用機械	<ul style="list-style-type: none"> <li>・メーカー ( )、形式 ( ) タンク容量 ( L 集中・個別)</li> <li>・タンク設備 (マグネット、ペーパーフィルター、遠心分離、サイクロン、チラー)</li> <li>・その他 ( )</li> </ul>		
被削材	<ul style="list-style-type: none"> <li>・炭素鋼 (S C) ・合金鋼 ( ) ・ステンレス (SUS ) ・チタン</li> <li>・鋳鉄 (FC ) ・鋳鋼 (FCD ) ・銅・銅合金 ( ) ・真鍮 ・快削鋼</li> <li>・アルミ、ADC・AC・A ( ) ・マグネシウム合金 ・その他 ( )</li> <li>・焼入 (有・無) ・硬度 ( )</li> </ul>		
加工	<ul style="list-style-type: none"> <li>・平面・円筒 ・内面 ・両頭 ・センターレス (連続・断続) ・ロール ・ラッピング</li> <li>・バフ ・ホーニング ・その他 ( )</li> </ul>		
加工条件	研削速度 m/min	送り速度 mm/rpm	
	回転数 rpm	切り込み量 mm/rev	
砥石	砥 粒：ダイヤ ・CBN ・GC ・WA ・その他 ( ) 結合剤：ビトリファイド ・ベークライト ・セメント ・メタル ・その他 ( ) 粒 度： ( ) 結合度： ( ) ・その他 ( )		
問題点 (現行品)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・砥石寿命 ・仕上面 ・防錆性 (製品・機械・切粉) ・発泡性 ・耐腐敗性 ・臭気 ・防食性</li> <li>・洗浄性 (ベトツキ) ・塗装剥離 ・スラッジの沈降性 ・焼け ・目詰まり ・目こぼれ ・滑る</li> <li>・削れない ・価格 ・廃水処理性 ・不水溶性→水溶性への変更 ・皮膚障害 ・環境問題</li> <li>・品質 ・ミスト・煙 ・その他 ( )</li> </ul>		
加工名称			
加工略図			
要望事項			
その他			

必須事項

エバーケミカル工業(株) 営業部宛 FAX:072-363-2329